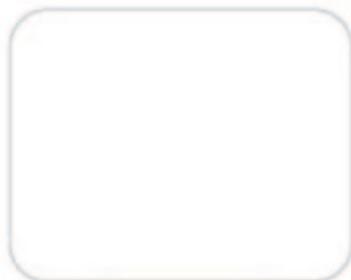


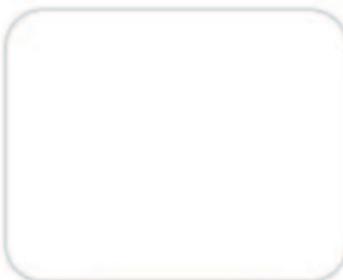
発泡樹脂を金属でサンドイッチした、看板・サインに最適な複合材料です。

エクストラホワイト (リバーシブル)

アルミ・樹脂複合板 厚み: 2mm/3mm/5mm



ツヤ有り面



ツヤ消し面

ヴィヴィッドカラー (リバーシブル)

アルミ・樹脂複合板 厚み: 3mm

レッド

イエロー

ネイビー

ツヤ有り面

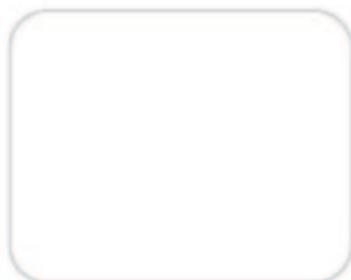


ツヤ消し面



スチール (両面ホワイトボード用)

スチール・樹脂複合板 厚み: 3mm



※注:スチール品は屋内でご使用ください。

●サンプルと製品の色調は多少異なることがあります。 ●サンプルには保護フィルムが貼ってありますので、はがしてご覧下さい。
●このサンプル帳の内容は予告なく変更することがありますので、最新の情報につきましては弊社までお問い合わせ下さい。 ●本サンプル帳からの無断転載を禁じます。

三菱ケミカル株式会社 高機能成形材料部門 機能成形複合材本部

アルポリック複合材事業部 国内営業グループ

本社	〒10 0-8251 東京都千代田区丸の内 1-1-1	パレスビル	tel.03-6748-7349	fax.03-3286-1354
北海道	〒06 0-0807 札幌市北区北七条 西 4-3-1	新北海道ビル	tel.011-746-6241	fax.011-746-7427
中部	〒45 0-6419 名古屋市中村区名駅 3-28-12	大名古屋ビルヂング	tel.052-565-3584	fax.052-564-0216
大阪	〒54 1-0044 大阪市中央区伏見 町 4-1-1	明治安田生命大阪御堂筋ビル	tel.06-6204-8470	fax.06-6204-8474
九州	〒81 2-0026 福岡市博多区上川端 町 1 2-2 0	ふくぎん博多ビル	tel.092-262-9405	fax.092-262-5114

アルチャンプ® EX

特長

●芯材はナチュラルな白芯材

2mm/3mm/5mm

●確かな塗膜性能

色ムラの無い表面仕上げが得られます。

●軽量設計

アルポリック®3mm/2mm品に比較して約20%重量軽減が図れます。

●ラクラク加工

特殊な工具が要らないため、切断、仕上げ、取り付けも簡単です。

用途

看板・標識板・各種産業資材

在庫サイズ

	色調	板厚 (mm)	サイズ (mm)				
			910×1820	1000×2000	1220×2440	1000×3000	1220×3000
エクストラ ホワイト	リバーシブルホワイト	2	⑩				
		3	⑩	⑤	⑤	⑤	③
		5	⑤	④	③		②
ヴィヴィッド カラー	リバーシブルレッド	3	⑩				
	リバーシブルイエロー	3	⑩				
	リバーシブルネイビー	3	⑩				
スチール	両面ホワイトボード	3	⑤				

○内の数字は1ケースあたりの入り数です。

塗膜性能

項目	条件	結果	項目	条件	結果
膜厚	パーマスコープ	20μ	耐酸性	5% H_2SO_4 20℃24hr	異常なし
硬度	三菱鉛筆「ユニ」	2H	耐アルカリ性	1% $NaOH$ 20℃24hr	異常なし
密着性	基盤目セロテープ	100/100	耐塩水噴霧性	5% $NaCl$ 35℃240hr	異常なし
耐水性	50℃純水240hr	異常なし	促進耐候性	S.W.O.M 1000hr	異常なし

加工方法

	切断	シャーリング、パネルソーでの切断、及びハンドソーでの切断も可能です。
	穴あけ	プレス打抜き、ドリル等で容易に穴あけが可能です。プレス打抜きを行う際はポンチとダイスのクリアランスを小さく設定する事により綺麗な仕上面が得られます。
	接合	アルミ面材製品はアルミ、ステンレス製のボルト・ビス等がご使用頂けます。 スチール面材製品はスチール製のボルト・ビス等がご使用頂けます。

使用上・施工上の注意

- アルチャンプ®EXの熱変形温度はポリエチレン単体と比較して高く、約110℃前後です。そのため大きな力がかからず短時間であれば100℃程度の高温にも耐えられます。ただし、実用上、高温雰囲気中で長時間使用する場合は70℃以下でご使用ください。
- アルチャンプ®EXの面材はアルミニウム及びスチールのため、腐食のメカニズムは使用している金属と同様に起こります。酸性やアルカリ性の物質（土やモルタル等）とは直接の接触を避けてご使用ください。
- アルチャンプ®EXの端部（こぐち）が、アルミニウム及びスチールを侵す環境（特に海岸部等）では、注意してご使用ください。
- アルチャンプ®EXの面材は、アルミニウム及びスチールであり、湿潤状態で異種金属と接触しますと電位差によって、電食が発生します。接合に使用するボルト・ビス類は、電食等を考慮し、材質の選定を行ってください。
- 表面の保護フィルムは直射日光・湿気により劣化し、糊残り等の問題をおこす恐れがありますので、乾燥した室内に保管するようにしてください。また施工完了後は速やかに剥がしてください。
- 保護フィルムの上から接着テープやマジックを使用すると、アルチャンプ®EXの表面にその跡がうつることがありますのでご注意ください。
- アルミニウムまたはスチールとプラスチックの複合材ですので、割れにくい素材ですが、衝撃又は異物の挟み込みにより、打こんへこみ・エッジの変形が発生する恐れがあります。運搬・保管・加工、および施工時には十分注意してください。
- ボルト・ビス等で接合する場合、締付け力が大きいとその周辺が凹面となる事があります。ワッシャーなどの使用により適切な締付け力でご使用ください。
- アルチャンプ®EXは曲げ加工には適していません。曲げ加工が必要な場合はご相談ください。
- アルチャンプ®EXの切断面は大変危険ですので保護手袋を使うなど取り扱いにはできるだけ慎重に行ってください。
- 野立大型看板等に使用される場合は、パネル強度の検討を行ってください。
- 本製品の線膨張係数は使用している金属とほぼ同等であり、温度差により膨張、収縮がありますので、施工の際はご配慮願います。